



[ZOBACZ SZCZEGÓŁ "C"]
[SEE DETAIL "C"]

UWAGA
NOTE

1. NA RUROCIAGACH, WE WSZYSTKICH STOSOWNYCH PUNKTACH, PO UZGODNIENIU TRAS, ZOSTANĄ WYKONANE PODŁĄCZENIA ODWODNIENI I ODPIEWIERZEŃ
ALL LOW POINTS WILL BE PROVIDED WITH DRAIN CONNECTION AND HIGT POINTS WITH VENT CONNETION AFTER LAYOUT IS FINALIZED.
2. POZYCJE OZNACZONE DWIEMA GWIAZDKAMI (**) POWINNY ZOSTAĆ DOSTARCZONE PRZEZ DOSTAWCĘ ZAWORÓW OBEJŚCIOWYCH
ITEMS MARKED WITH AN ASTERISK (**) SHALL BE PROVIDED BY BYPASS VALVE SUPPLIER.
3. ZAWÓR SZBKIEGO DZIAŁANIA (W OBU KIERUNKACH)
VALVE WITH INCREASED SPEED IN BOTH DIRECTIONS.
4. ZAWÓR ZAMYKANY OD WZROSTU PRĘDKOSCI
FAIL SAVE CLOSED QUICKLY.
5. GWINTOWA ZAŚLEPKA NA ODWODNIENIU
SCREWED CAP FOR DRAIN.
6. LOKALIZACJA POMIARÓW TEMPERATURY I CIŚNIENIA STANOWI PUNKT KOŃCOWY ZAKRESU DOSTAW DOSTAWCY KOTŁA
THE LOCATION OF "PI" AND "TI" IS THE TERMINAL POINT FOR BOILER SUPPLIER.
7. LOKALIZACJA ODWADNIACZA - PRZED ZAWOREM ODCINAJĄCYM TURBINY
THE LOCATION OF DRAIN POT IS BEFORE THE MOV OF TURBINE INLET.
8. ODLEGŁOŚĆ POMIEDZY ZAWOREM ODCINAJĄCYM TURBINY A ZAWOREM REGULUJĄCYM CIŚNIENIE POWINNA WYNOŚYĆ MINIMUM CZTEROKROTNOŚĆ (4) NOMINALNEJ ŚREDNICY RURY.
THE DISTANCE BETWEEN TURBINE BYPASS STOP VALVE AND TURBINE BYPASS PRESSURE CONTROL VALVE SHOULD BE MINIMUM FOUR(4) TIMES OF THE NOMINAL PIPE DIAMETER.
9. ZAWORY PRZEPŁYWOMIERZA OZNACZONE GWIAZDKĄ (*) ZOSTANĄ DOSTARCZONE PRZEZ DOSTAWCĘ PRZEPŁYWOMIERZA.
VALVES FOR FLOW METER MARKED WITH AN ASTERISK (*) SHALL BE PROVIDED BY FLOW METER SUPPLIER.

[ZOBACZ SZCZEGÓŁ "A"]
[SEE DETAIL "A"]

[ZOBACZ SZCZEGÓŁ "B"]
[SEE DETAIL "B"]

POSCO Engineering & Construction Co., LTD.
KIEROWNIK BUDOWY
Heinz Jurgan GEBHARDT

DOKUMENTACJA
POWYKONAWCZA
AS-BUILT

11.SEP.2015	ZREWIDOWANO ZGODNIE Z PROJEKTEM WYKONAWCZYM REVISED BY DETAIL DESIGN	M.J.EGA	J.P.LEE	J.K.KIM
31.OCT.2014	ZREWIDOWANO ZGODNIE Z PROJEKTEM WYKONAWCZYM REVISED BY DETAIL DESIGN	M.J.EGA	J.K.KIM	J.S.KIM
11.MAR.2014	POPRAWIONE W CELU ZATWIERDZENIA REVISED FOR APPROVAL	M.J.EGA	J.K.KIM	J.S.KIM
21.JAN.2014	POPRAWIONE W CELU ZATWIERDZENIA REVISED FOR APPROVAL	M.J.EGA	J.K.KIM	J.S.KIM

CLIENT :
KHK KRAKOWSKI HOLDING
Krakowski Holding Komandyta SA KOMUNALNY S.A.

CONTRACTOR :
posco E&C POSCO ENGINEERING & CONSTRUCTION CO.,LTD.

SUB CONTRACTOR :
JOIN JOIN ENGINEERING CO.,LTD.

Investycja Budowa Zakładu Termicznego Przekształcania Odpadów w Krakowie
Project Krakow Waste Thermal Treatment Plant
Adres Address Kraków, ul.Giedroycia

Obiekt Schemat procesu i oprzyrządowania
Object P&I DIAGRAM
Przedmiot SYSTEM PARY GŁÓWNEJ

Subject MAIN STEAM SYSTEM

Nr projektu POSCO/JON POSCO/JON project no.	1 / 1	Nr rysunku Drg no.	1-630-00-ER103-00710
Projektant Designed by	JEONG HUI, KIM	21.JAN.2014	Specjalista Specialist
Projektant Designed by	SUN JAE, WON	21.JAN.2014	Format Format
Projektant Designed by	JONG NAM, BAEK	21.JAN.2014	Nr rys. referencyjnego Refer. Drg. no.
Opracował Drawn by	SEUNG RAN, YANG	21.JAN.2014	Skala Scale
Wzrost Checked by	Tytuł, imię i nazwisko Position Name	Nr uprawnień Authority no.	Data Date
Podpis Signature			

Sheets NO. 01